

Maskinpark & Resurser



Maskinpark & Resurser

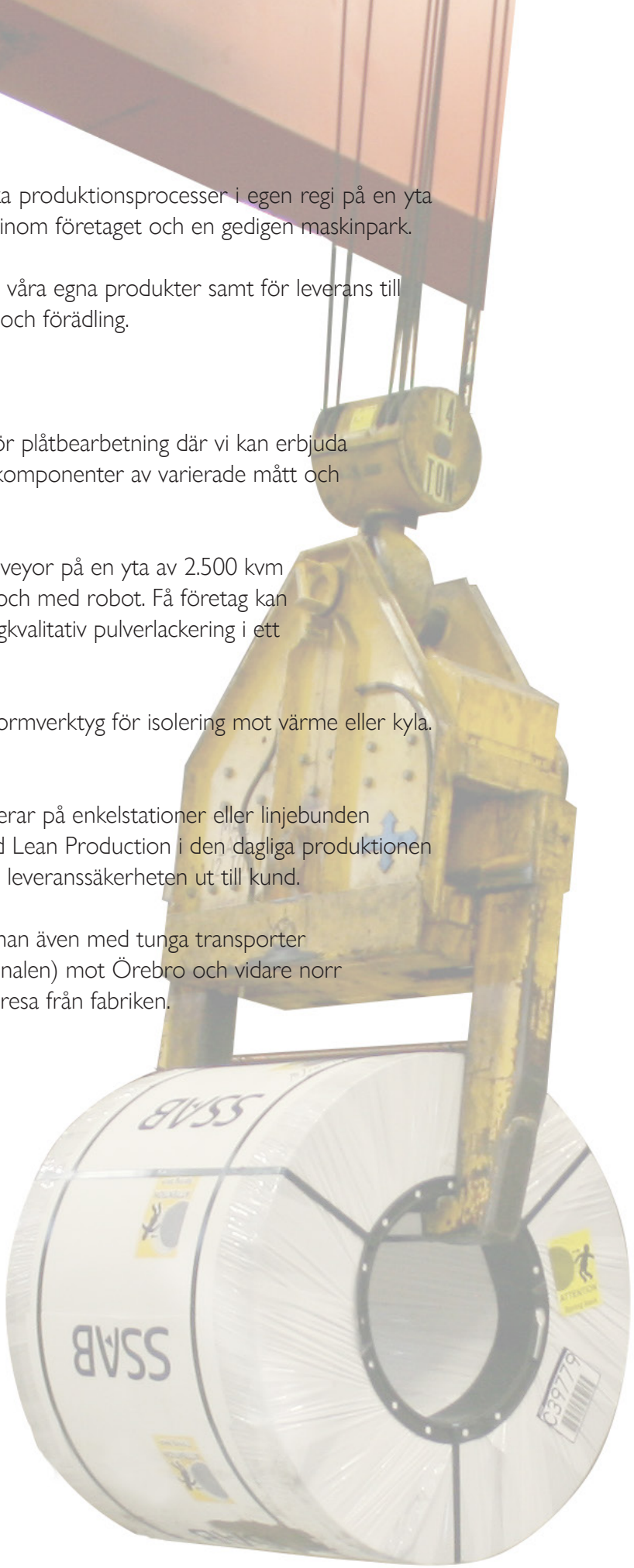
Vi har en mängd produktionsprocesser i egen regi



Inom BORÖ förfogar vi över en mängd olika produktionsprocesser i egen regi på en yta av ca 15.000 kvm. Vi har hög förädlingsgrad inom företaget och en gedigen maskinpark.

Från plåtrulle till färdiga plåtkomponenter till våra egna produkter samt för leverans till externa leverantörer för vidare bearbetning och förädling.

- Tillgång till ett antal traverser upp till 14 ton.
- Gedigen stans-, bock- och pressutrustning för plåtbearbetning där vi kan erbjuda snabb, säker och effektiv produktion av plåtkomponenter av varierade mått och syften.
- Vår pulverlackeringsanläggning med hängconveyor på en yta av 2.500 kvm lackerar vi flera olika kulörer både manuellt och med robot. Få företag kan erbjuda såväl kvalificerad tillverkning som högkvalitativ pulverlackering i ett och samma integrerade flöde.
- Vi utför skumning med polyuretan (PUR) i formverktyg för isolering mot värme eller kyla. Enklare former bygger vi själva.
- Vi hanterar stora och små volymer. Vi monterar på enkelstationer eller linjebunden produktion. Genom att vi aktivt arbetar med Lean Production i den dagliga produktionen säkerställs både kvalitén, produktiviteten och leveranssäkerheten ut till kund.
- Borö i Motala har ett lättillgängligt läge där man även med tunga transporter snabbt kommer ut till RV 50 (Bergslagsdiagonalen) mot Örebro och vidare norr över, E4:an nås via Mjölby endast 20 min bilresa från fabriken.



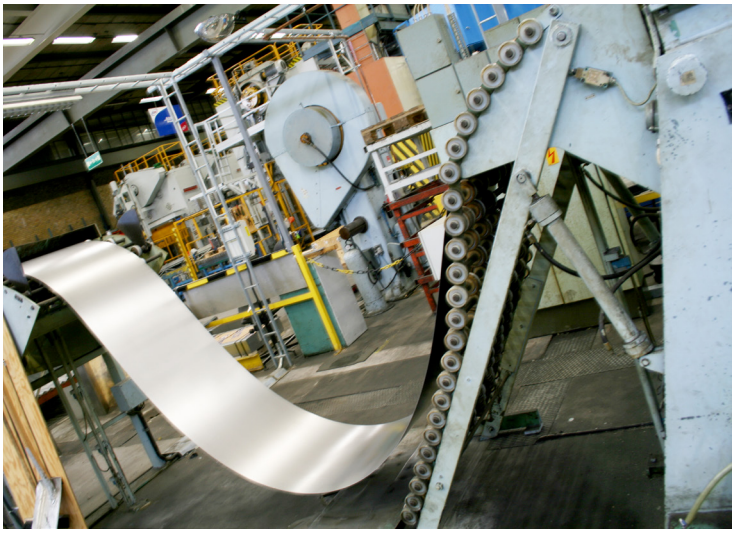
Slittning och klippning av coil
Pressning
Kantpressning
Stansning
Pulverlackering
PUR skumning
Svetsning
Montering



Ämnesklipplina HRS-Line

För slittning och ämnesklippning av tunnplåt

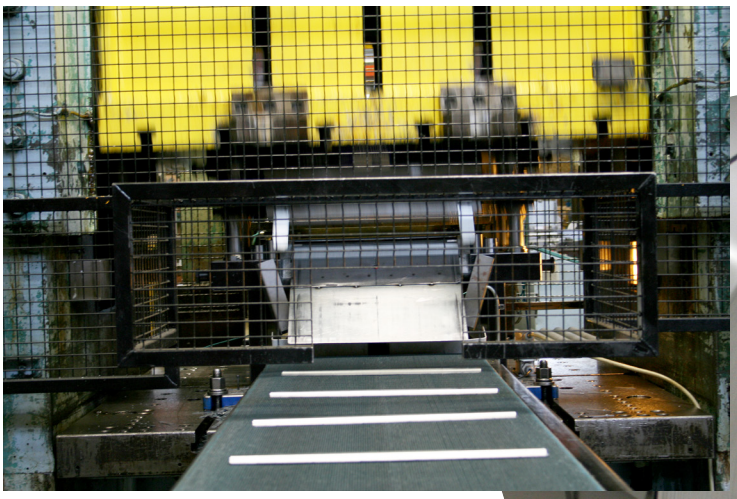
Coilbredd	max	1220 mm
Innerdiameter	min	500 mm
Coilvikt	max	12 ton
Ämneslängd		200-2500 mm
Tjocklek		0,5-1,5 mm



Ämnesklipplina med efterföljande press 260 ton

Med möjlighet till automatpressning

Coilbredd	max	900 mm
Innerdiameter	min	500 mm
Coilvikt	max	8 ton
Ämneslängd		10-1500 mm
Tjocklek		0,5-1,5 mm





BORÅS *Maskinpark & Resurser*

Slittning och ämnesklippning av coil

Slittning innebär att dela breda plåtrullar till smalare bredder 120-900 mm. Precisionskraven är höga, en slittning ska vara precis och effektiv. BORÖ har helautomatisk utrustning för att från coil slitta och formatklippa plåt från stora plåtcoils upp till 12 tons vikt. Utrustningen hanterar en coilbredd på max 1220 mm och ner till 35 mm och en ämneslängd på 200-2500 mm i tjocklekarna 0,4 mm till 1,5 mm.





Aros Automatpress, 125 ton

Coilmatad

Plåtbredd	max 300 mm



DPF Automatpress, 60 ton

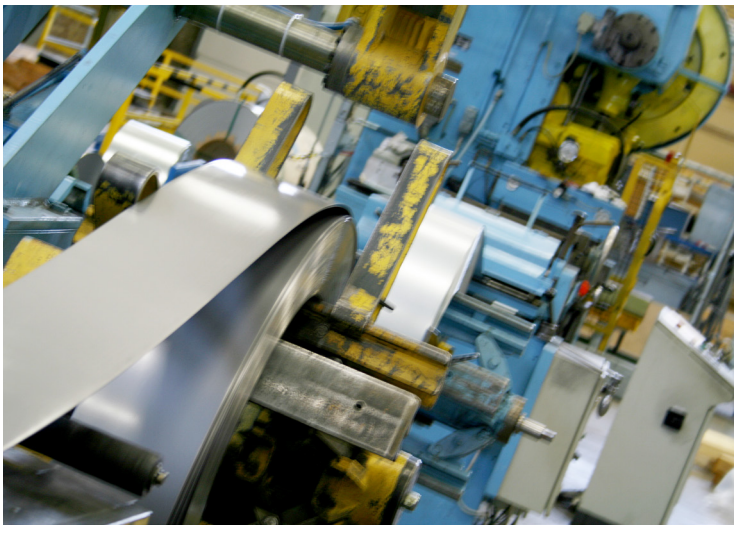
Coilmatad

Plåtbredd	max 350 mm

Raskin Automatpress, 200 ton

Exenterpress, Coilmatad

Coilvikt	max 8 ton









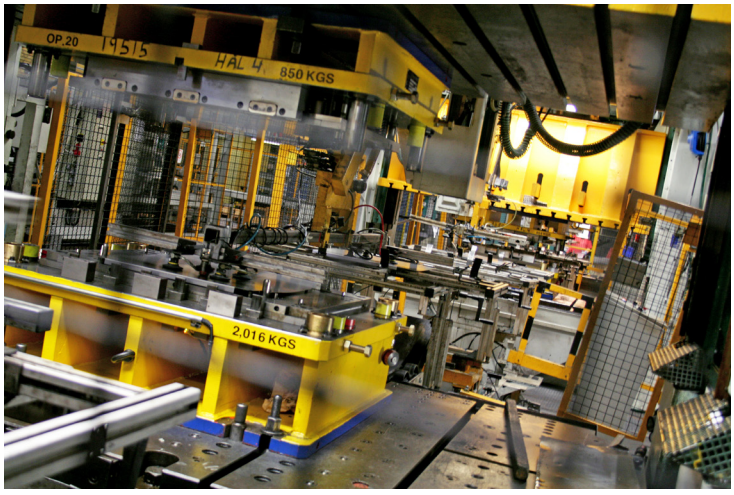


Rowetta transfer, 400 ton

Exenterpress, coilmatad, CD-Matare

Plåtbredd	max	900 mm





Automatpresslina

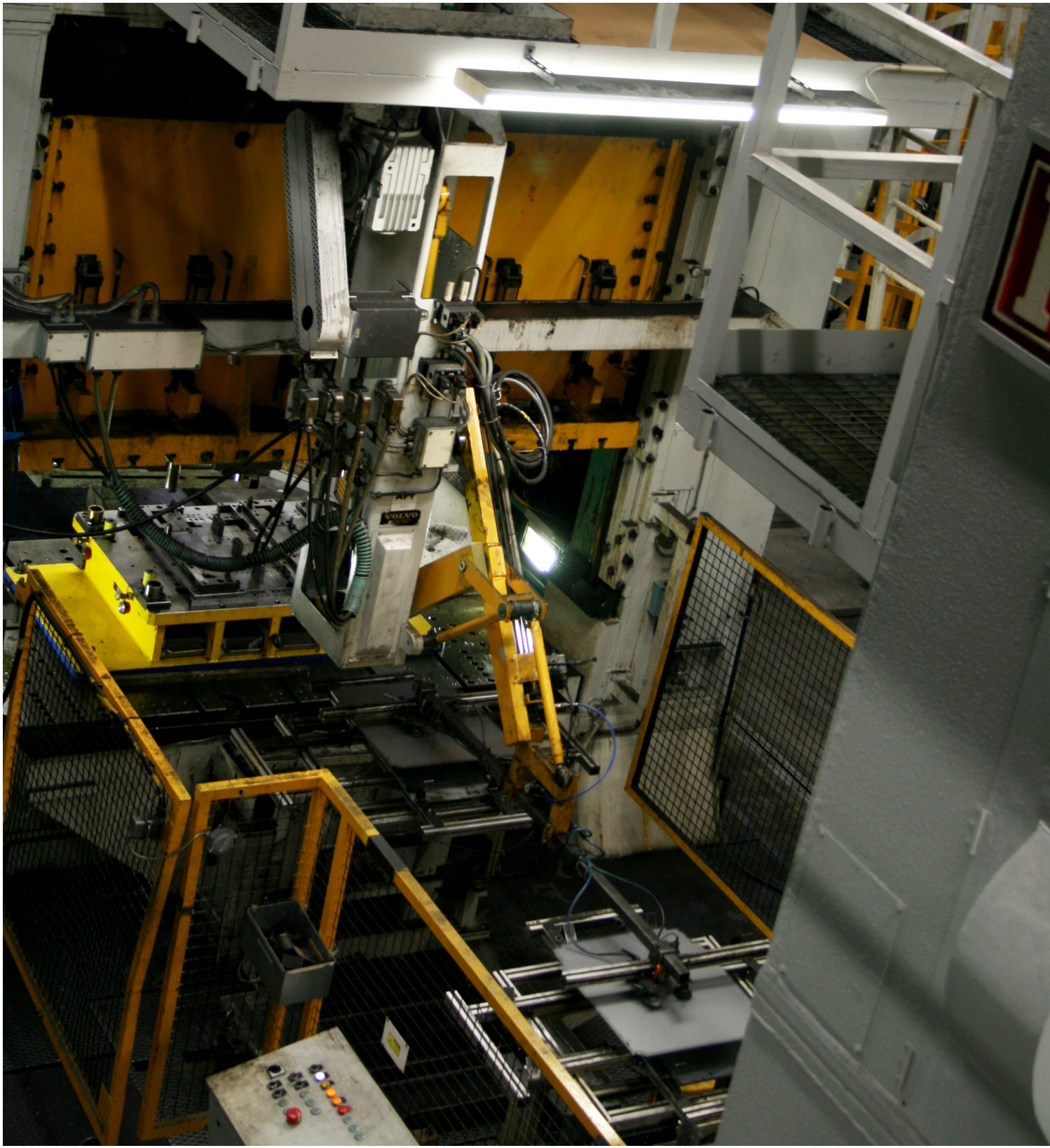
Arkmatad, 4 pressar i linje.

P1 Rovetta 500 ton, Exenterpress
P2 Rovetta 500 ton, Exenterpress
P3 Rovetta 400 ton, Exenterpress
P4 Rovetta 400 ton, Exenterpress

Plåtämne	max	1000x1000 mm

Pressning med höga krav på kvalité, precision och flexibilitet

I vår maskinpark finns det bl.a en automatisk presslina med 4 pressar i serie båda är arkmatade och kan samköras med en 4-stegsprocess i följd med presskraft upp till 500 ton. Vi har ett flertal automatpressar från 60-400 ton, Hydraulpressar 2 x 250 ton och ett flertal mindre excenterpressar 16-200 ton. Flera av våra pressar är anpassade för coil matning.

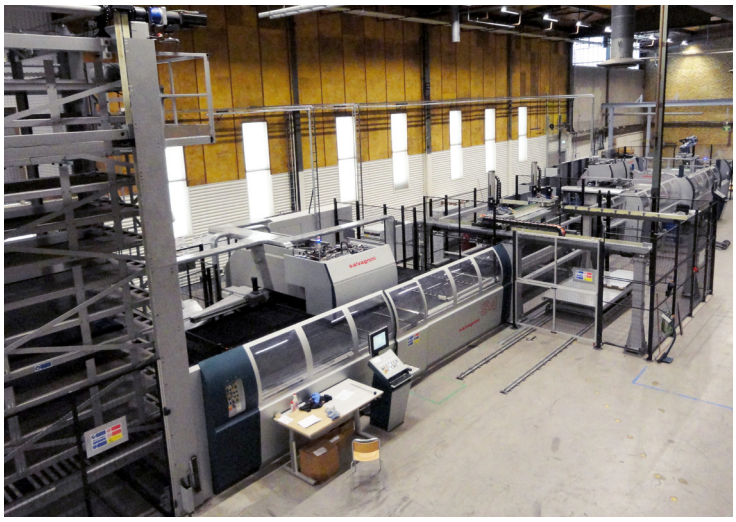




Salvagnini S4P4

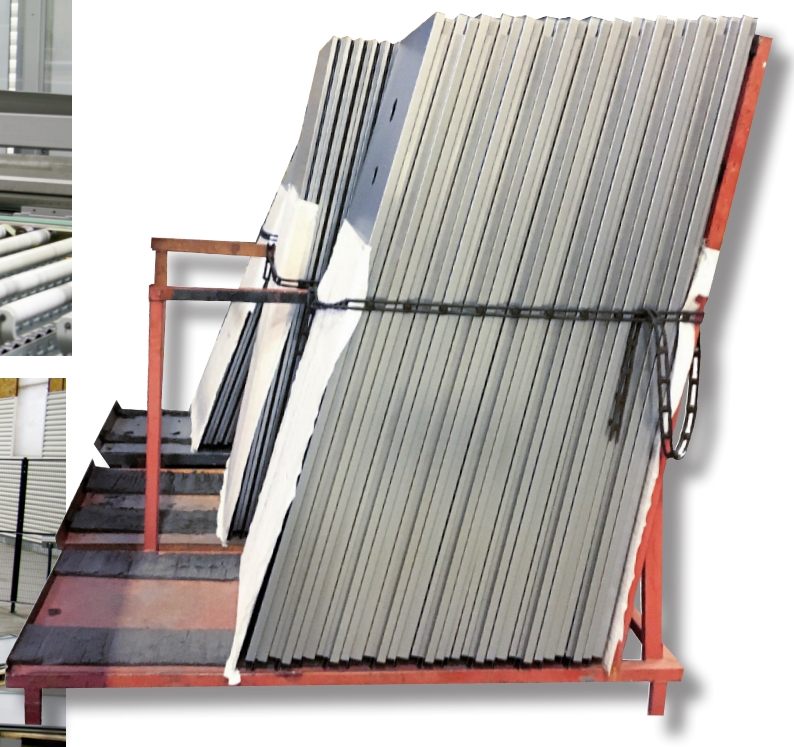
Stans-, nibbling- och bockmaskin

Tjocklek	Aluminium	max 3 mm
	Svartplåt	max 2,5 mm
	Rostfritt	max 1,5 mm
Plåtämne	max 2795x1524	









Stansning som kräver flexibilitet och mångsidighet

BORÖ har två stycken stora, moderna och helautomatiska stansanläggningar. Den modernaste anläggningen är en nyinstallerad Salvagnini S4 i kombination med en Salvagnini P4 bockenhet med möjlighet till robothantering. Utrustningen är optimal för att klippa och bocka i stora och små serier i allt från rostfritt, svartplåt eller aluminium. Stansning lämpar sig bäst för tunnplåt i tjocklek från 0,5 till 3 mm med ett arbetsområde på 1250x2500mm. Vi har också specialstansar med krag- och gängenhet.

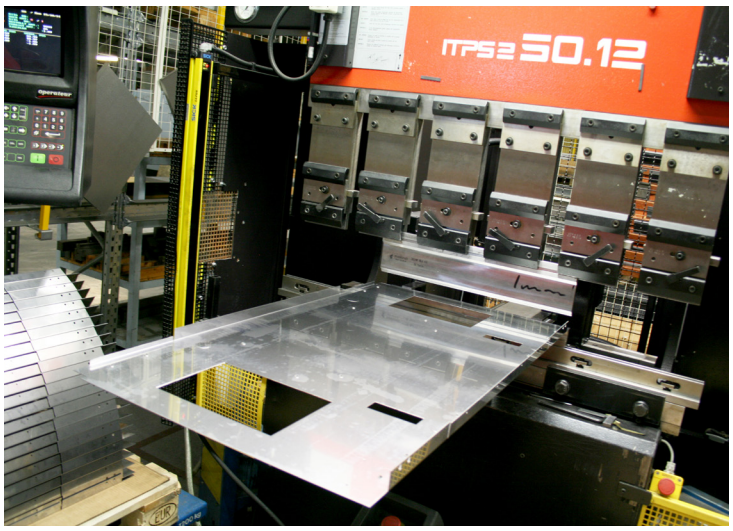




Trumpf kantpress, 85 ton

Manuell

Plåtbredd	max	2500 mm



Amada kantpress, 50 ton

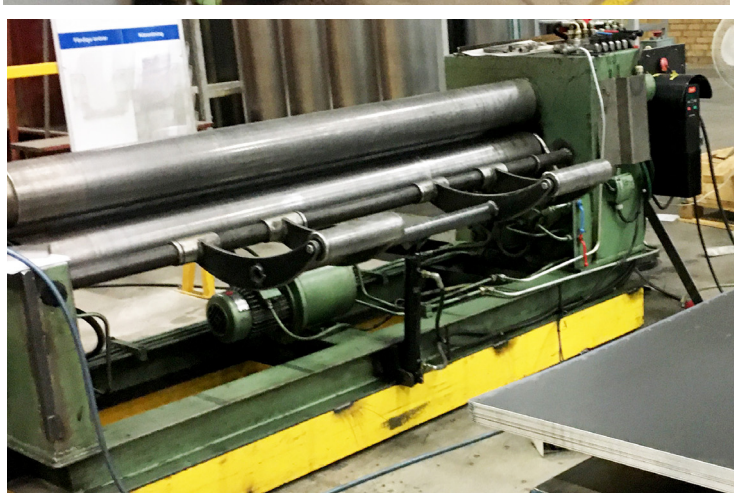
Manuell

Plåtbredd	max	1300 mm



Gradsax Hjo

Tjocklek	**max**	**4 mm**
Plåtbredd	**max**	**2500 mm**





Rullformningsmaskin

Kantpressning är en kraftfull och precis bearbetningsmetod

Kantpressning, som också kallas kantbockning är mycket kostnadseffektivt både vid stora och små volymer. Vi har kantbockmaskiner för de stora och små behoven. I vår maskinpark finns det 2 stycken kantpressar som klarar upp till 85 ton och och vi kan hantera plåtbredder upp till 2500 mm.



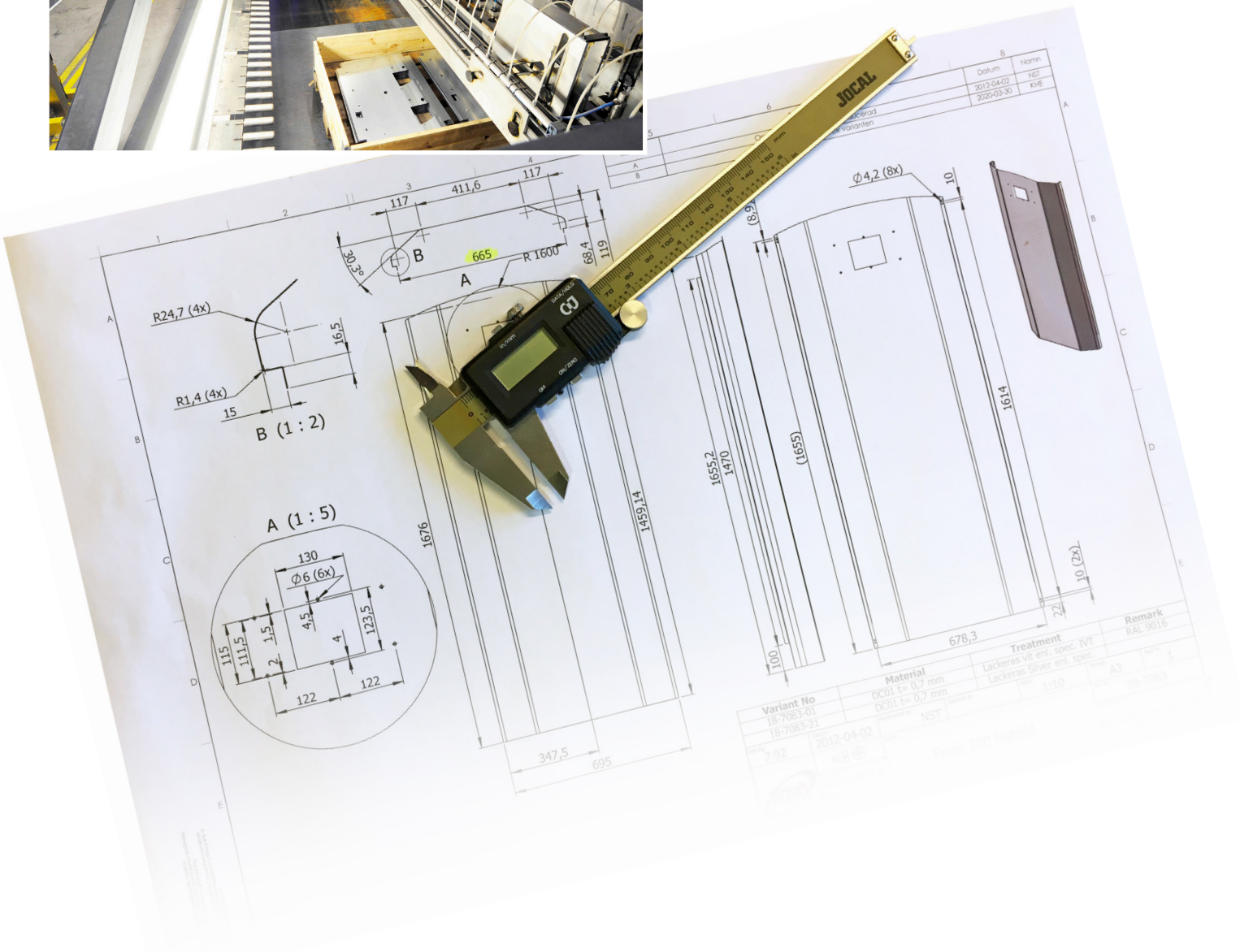




Salvagnini S4

Stansautomat

Tjocklek	max	3 mm
Plåtämne	max	2500x1500 mm

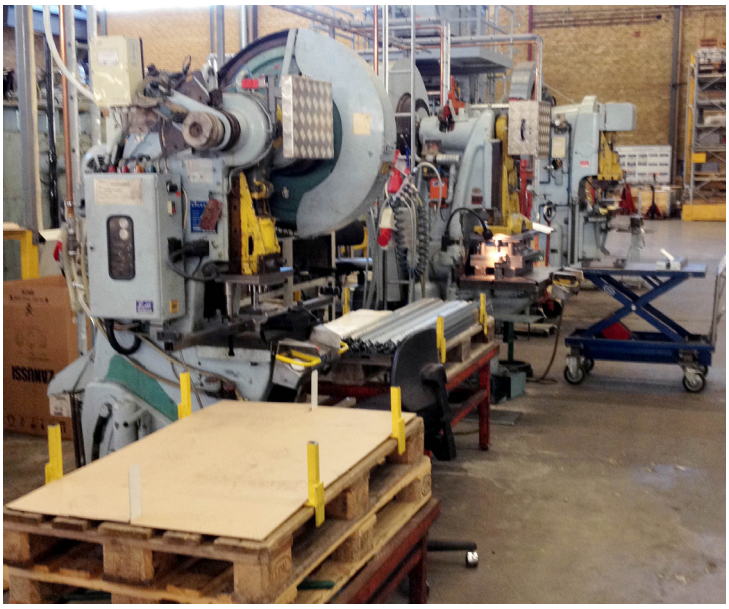


Maskinpark & Resurser

Bockning av detaljer till avancerade produkter

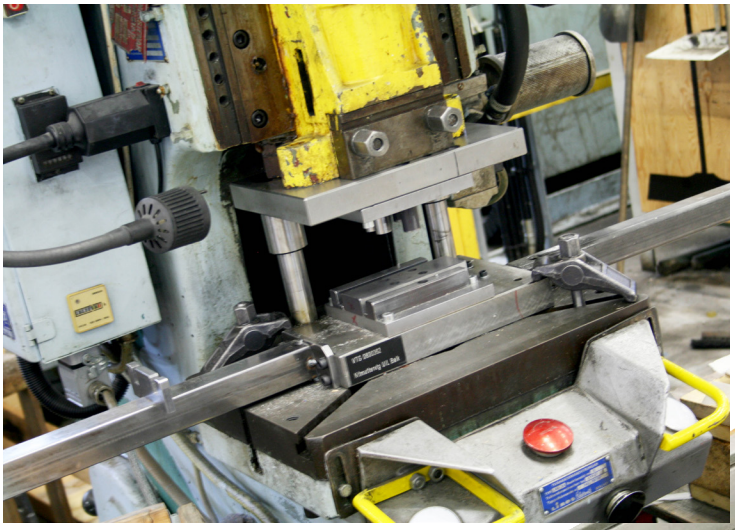
Plåtbockningen är mycket viktig även för mindre detaljer och för att kunna uppnå den precision som krävs då man ska ta fram moderna och avancerade produkter. Vi har både manuella och robotmatade bockmaskiner.

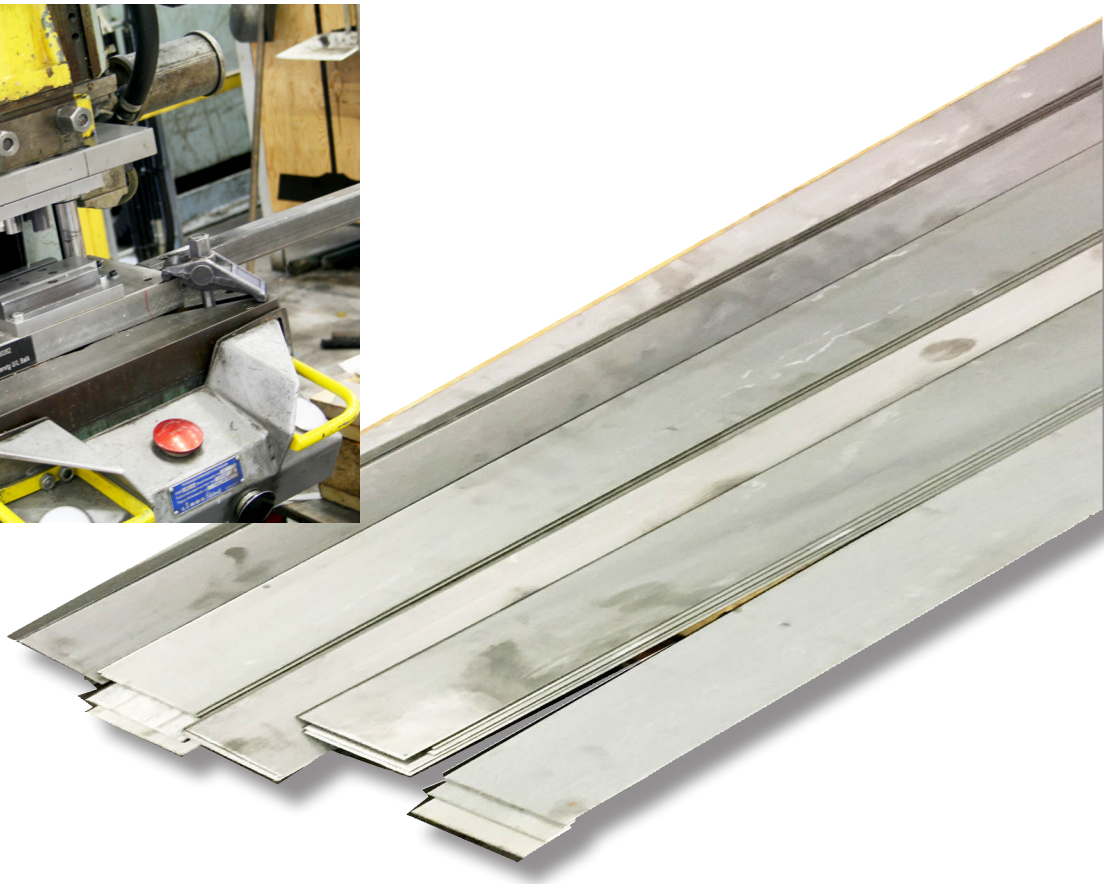




Manuella Exenterpressar

6 st manuella 16-200 ton





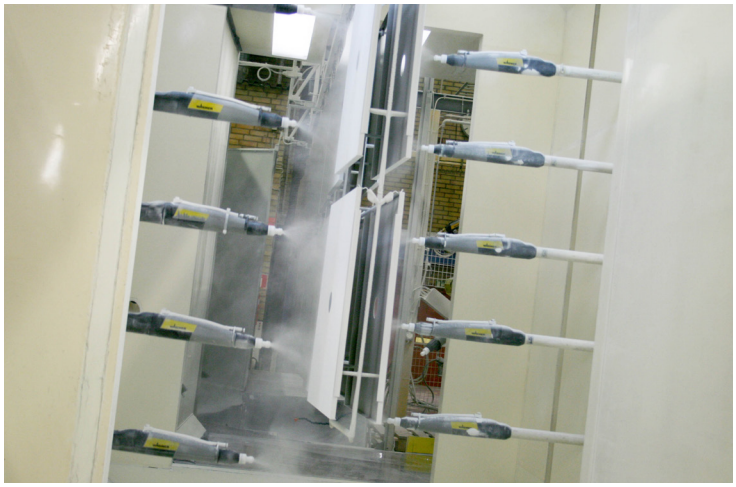
BORÖ *Maskinpark & Resurser*











Pulverlackering

7-stegs tunneltvättanläggning med Oxilan teknologi

Komplett med 2 st robotar för åtkomst i djupa kabinette.



Pulverlackering för proffessionellt utförda arbeten

Vi har en nyinstallerad och effektiv pulverlackanläggning med hängconveyor på en yta av 2500 kvm. 7-stegs tunneltvättanläggning med Oxilan teknologi. Gasoldriven tork och brännugn. Vi har möjlighet att lackera i flera olika kulörer med en kort omställningstid mellan kulörbyten. För komplicerade detaljer har vi två stycken robotar för bättre åtkomst.







PUR skummning

Manuellt i formverktyg för isolering mot värme eller kyla.



Svetsning med hög produktivitet och god kvalité

Vi har olika typer av svetsning i vår produktion. Dels den traditionella manuella svetsningen och svetsning med automatisering och robotisering, vilket för utom en högre effektivitet också ger jämn och hög kvalitet. Punktsvets och rörsvetsning är andra varianter vi förfogar över.





Montering och emballering i både enkel- och linjebunden produktion

Vi har stor erfarenhet av att arbeta med slutmontering av vitvaror och produkter till värmebranchen. Vi hanterar stora och små volymer. Vi monterar på enkelstationer eller linjebunden produktion. Genom att vi aktivt arbetar med Lean Production i den dagliga produktionen säkerställs både kvalitén, produktiviteten och leveranssäkerheten ut till kund.


BORÅS

BORÖ Pannan AB

Kalix
Bangårdsvägen 1, SE-952 31 Kalix
+46 (0)923-166 80, info@boroe.com

Motala
Besöksadress Vickerkullavägen 2, SE-591 45 Motala
+46 (0)141-485 00, info@boroe.com

www.boroe.com

boro_maskinpark_resurser_2023